

ESTESIL H₂TOP™
ULTRA FLOWABLE & WETTABLE SILICONE MATERIAL

 Tokuyama Dental

 DEUTSCHE

ESTESIL H₂TOP™
ULTRA FLOWABLE & WETTABLE SILICONE MATERIAL

 Tokuyama Dental

 ESPAÑOL

ESTESIL H₂TOP™
ULTRA FLOWABLE & WETTABLE SILICONE MATERIAL

 Tokuyama Dental

 TÜRK

ESTESIL H₂TOP™

Abformmaterial aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung. Erhältlich in unterschiedlichen Formulierungen und Konsistenzen, um den wichtigsten Abformtechniken gerecht zu werden.

ACHTUNG: Nur für den zahnmedizinischen Gebrauch.

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Basis: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, Polyvinylsiloxanen endständige H-Gruppen, inerten Ladungen und Färbepigmenten

Katalysator: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, inerten Ladungen und dem patentierten Platinokomplex

TECHNISCHE DATEN		ISO 4823 CLASSIFICATION					
CODE TYPE		B PUTTY SOFT	Δ MONOPHASE	I MONOIMPLANT	E HEAVY	F HIGH FLOWABILITY	H EXTRA HIGH FLOWABILITY
PROPERTIES	Ratio	1:1	5:1	5:1	1:1	1:1	1:1
Colour		Yellow	Acid Green	Purple	Ochre	Blue	Pink
Maximum Working Time		2 min. 0 sec.	2 min. 30 sec.	2 min. 15 sec.	2 min. 30 sec.	2 min. 15 sec.	2 min. 15 sec.
Total Setting Time		*3 min. 30 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.
Classification	ISO 4823	Type 0 (ADA)	Type 2 Medium	Type 2 Medium	Type 1 High	Type 3 Light	Type 3 Light
Hardness SHORE A	Point after 24h ASTM D2240	65	60	58	62	53	50
Dimensional Stability	% ISO 4823	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Elastic Recovery	% ISO 4823	99,8	99,8	99,7	99,7	99,7	99,8
Strain in Compression	% ISO 4823	1 - 3	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Tear Strenght	N/m	NA	8	8	9	8	7
Compatibility with Paris plaster		Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent

* Recommended total setting time 4 min. 30 Sec.

Wichtigste Eigenschaften

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Unkorrekte und unsachgemäße Lagerung könnte die Produktmerkmale beeinträchtigen und zu Fehlfunktionen führen bzw. die Haltbarkeitsdauer verkürzen.

Die Packungen mit dem Produkt müssen entfernt von Wärmequellen, in trockener Umgebung und bei einer Temperatur zwischen 10°C/50°F und 24°C/75°F gelagert werden. Nicht einfrieren. Nicht nach Ablauf des Verfalldatums (Expiry date) verwenden.

Wichtigste Eigenschaften

ANGABEN ZUR KOMBINATION DER ABFORMMATERIALIEN:

TYP	FARBE	CODE	ANWENDUNGSHINWEISE
H Heavy	OCKER	E	E+F: Präzisionsabdruck für supragingivale oder knapp subgingivale Präparationen mit zweizeitiger Technik.
HF High Flowability	BLAU	F	B+F oder Δ+F oder E+F: Präzisionsabdruck für supragingivale oder knapp subgingivale Präparationen.
EHF Extra High Flowability	ROSA	H	B+H oder Δ+H: Präzisionsabdruck für subgingivales Ablesen
PUTTY SOFT	GELB	B	Basis für zweizeitigen Abdruck mit zwei Konsistenzen (Putty-Wash-Technik)
MONOPHASE DELTA	LEUCH-TEDES HELLGRÜN	Δ	Basis für gleichzeitigen Abdruck mit zwei Konsistenzen für: Dual Arch, Implant oder Traditional. Wird auch für Inlays bzw. Onlays empfohlen
MONOIMPLANT	PURPUR-ROT	I	Für einzeitigen Abdruck für: Implant oder Traditional.

Wichtigste Eigenschaften

ESTESIL H₂TOP™ Putty

Abformpaste zur manuellen Anmischung aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung.

Hohe Konsistenz mit mechanischen Eigenschaften, die ideal für Abdrücke mit zweizeitigen Technik und zwei Konsistenzen sind (Putty-Wash-Technik).

Wichtigste Eigenschaften

INDIKATIONEN:

Als Basis bei der zweizeitigen Technik mit zwei Konsistenzen bei Abdrücken für: Kronen, Brücken, Inlays, Onlays und Veneers.

Verwendungshinweise für ESTESIL H₂TOP™ Putty: Katalysator und Basis-Paste in gleicher Menge entnehmen.

Dazu die speziellen Messbecher mit den entsprechenden Farben verwenden und so lange mit den Händen kneten (etwa 30 Sekunden), bis eine einheitliche Farbe entsteht. Den Abdrucklöffel sofort damit füllen.

Wichtigste Eigenschaften

Abformmaterial aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung. Erhältlich in unterschiedlichen Formulierungen und Konsistenzen, um den wichtigsten Abformtechniken gerecht zu werden.

ACHTUNG: Nur für den zahnmedizinischen Gebrauch.

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Basis: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, Polyvinylsiloxanen endständige H-Gruppen, inerten Ladungen und Färbepigmenten

Katalysator: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, inerten Ladungen und dem patentierten Platinokomplex

TECHNISCHE DATEN		ISO 4823 CLASSIFICATION					
CODE TYPE		B PUTTY SOFT	Δ MONOPHASE	I MONOIMPLANT	E HEAVY	F HIGH FLOWABILITY	H EXTRA HIGH FLOWABILITY
PROPERTIES	Ratio	1:1	5:1	5:1	1:1	1:1	1:1
Colour		Yellow	Acid Green	Purple	Ochre	Blue	Pink
Maximum Working Time		2 min. 0 sec.	2 min. 30 sec.	2 min. 15 sec.	2 min. 30 sec.	2 min. 15 sec.	2 min. 15 sec.
Total Setting Time		*3 min. 30 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.
Classification	ISO 4823	Type 0 (ADA)	Type 2 Medium	Type 2 Medium	Type 1 High	Type 3 Light	Type 3 Light
Hardness SHORE A	Point after 24h ASTM D2240	65	60	58	62	53	50
Dimensional Stability	% ISO 4823	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Elastic Recovery	% ISO 4823	99,8	99,8	99,7	99,7	99,7	99,8
Strain in Compression	% ISO 4823	1 - 3	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Tear Strenght	N/m	NA	8	8	9	8	7
Compatibility with Paris plaster		Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent

* Recommended total setting time 4 min. 30 Sec.

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Basis: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, Polyvinylsiloxanen endständige H-Gruppen, inerten Ladungen und Färbepigmenten

HINWEIS

Unkorrekte und unsachgemäße Lagerung könnte die Produktmerkmale beeinträchtigen und zu Fehlfunktionen führen bzw. die Haltbarkeitsdauer verkürzen.

Die Packungen mit dem Produkt müssen entfernt von Wärmequellen, in trockener Umgebung und bei einer Temperatur zwischen 10°C/50°F und 24°C/75°F gelagert werden. Nicht einfrieren. Nicht nach Ablauf des Verfalldatums (Expiry date) verwenden.

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Basis: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, Polyvinylsiloxanen endständige H-Gruppen, inerten Ladungen und Färbepigmenten

Katalysator: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, inerten Ladungen und dem patentierten Platinokomplex

TECHNISCHE DATEN		ISO 4823 CLASSIFICATION					
CODE TYPE		B PUTTY SOFT	Δ MONOPHASE	I MONOIMPLANT	E HEAVY	F HIGH FLOWABILITY	H EXTRA HIGH FLOWABILITY
PROPERTIES	Ratio	1:1	5:1	5:1	1:1	1:1	1:1
Colour		Yellow	Acid Green	Purple	Ochre	Blue	Pink
Maximum Working Time		2 min. 0 sec.	2 min. 30 sec.	2 min. 15 sec.	2 min. 30 sec.	2 min. 15 sec.	2 min. 15 sec.
Total Setting Time		*3 min. 30 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.	*4 min. 0 sec.
Classification	ISO 4823	Type 0 (ADA)	Type 2 Medium	Type 2 Medium	Type 1 High	Type 3 Light	Type 3 Light
Hardness SHORE A	Point after 24h ASTM D2240	65	60	58	62	53	50
Dimensional Stability	% ISO 4823	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Elastic Recovery	% ISO 4823	99,8	99,8	99,7	99,7	99,7	99,8
Strain in Compression	% ISO 4823	1 - 3	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Tear Strenght	N/m	NA	8	8	9	8	7
Compatibility with Paris plaster		Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent

* Recommended total setting time 4 min. 30 Sec.

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Basis: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, Polyvinylsiloxanen endständige H-Gruppen, inerten Ladungen und Färbepigmenten

Katalysator: Mischung aus Polyvinylsiloxanen, inerten Ladungen und dem patentierten Platinokomplex

ACHTUNG: Nur für den zahnmedizinischen Gebrauch.

Wichtigste Eigenschaften

Hinweise zur Entnahme des Abdrucks:

Bei der Entnahme des Löffels aus der Mundhöhle der Zahnachse folgen. Nicht quer oder schräg entnehmen, da dies zu Dehnungen des Materials und Unvollkommenheiten führen könnte.

Wichtigste Eigenschaften

Hinweise zur Desinfektion:

Zur Reduzierung der Bakterienbelastung den Abdruck mit für additionsvernetztes Silikon geeigneten Lösungen befeuchten (Spray) oder in geeignete Lösungen legen und warten. Dabei die vom Desinfektionsmittelhersteller empfohlenen Zeiten einhalten.

Tokuyama Dental empfiehlt, zur Verringerung der Umweltauswirkungen Desinfektionsmittel auf Wasserbasis zu verwenden. Den Abdruck aus der Desinfektionslösung nehmen, gründlich abspülen, um sämtliche Rückstände des Desinfektionsmittels zu entfernen, gut trocknen lassen (für einen Zeitraum, der mindestens gleich lang ist wie die Desinfektionsphase) und bei Raumtemperatur (etwa 25°) sachgemäß lagern.

Wichtigste Eigenschaften

Abformmaterial aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung. Erhältlich in unterschiedlichen Formulierungen und Konsistenzen, um den wichtigsten Abformtechniken gerecht zu werden.

ADVERTENCIA: Exclusivamente para uso dental.

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Basis: mezcla de materiales de impresión de reacción hidrofílica de adición en vinyl polisiloxano con materiales de relleno surfactantes de elevada humectabilidad. Se encuentra disponible en diferentes formulaciones y viscosidades para cumplir con los requisitos de las principales técnicas de toma de impresión dental.

Catalizador: mezcla de vinyl polisiloxanos, cargas inerte y complejo platinico patentado

DATOS TÉCNICOS		ISO 4823 CLASSIFICATION					
CÓDIGO TIPO		B PUTTY SOFT	Δ MONOPHASE	I MONOIMPLANT	E HEAVY	F HIGH FLOWABILITY	H EXTRA HIGH FLOWABILITY
CARACTERÍSTICAS	Proporción	1:1	5:1	5:1	1:1	1:1	1:1
Color		Amarillo	Verde ácido	Púrpura	Ocre	Azul	Rosa
Tiempo de trabajo máximo		2 min. 0 seg.	2 min. 30 seg.	2 min. 15 seg.	2 min. 30 seg.	2 min. 15 seg.	2 min. 15 seg.
Tiempo total de fraguado		*3 min. 30 seg.	*4 min. 0 seg.	*4 min. 0 seg.	*4 min. 0 seg.	*4 min. 0 seg.	*4 min. 0 seg.
Clasificación	ISO 4823	Tipo 0 (ADA)	Tipo 2 medio	Tipo 2 medio	Tipo 1 elevado	Tipo 3 ligero	Tipo 3 ligero
Dureza SHORE A	Punto después de 24 h ASTM D2240	65	60	58	62	53	50
Estabilidad dimensional	% ISO 4823	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Recuperación elástica	% ISO 4823	99,8	99,8	99,7	99,7	99,7	99,8
Tensión en compresión	% ISO 4823	1 - 3	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Resistencia al desgarro	N/m	No disponible	No disponible	No disponible	No disponible	No disponible	No disponible
Compatibilidad con el yeso de Paris		Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente

* Tiempo de fraguado total recomendado: 4 minutos y 30 segundos

Wichtigste Eigenschaften

CONDICIONES DE CONSERVACIÓN

El almacenamiento en condiciones incorrectas e inadecuadas puede afectar negativamente las propiedades del material o acortar el período de conservación.

El embalaje del producto debe de mantenerse alejado de toda fuente de calor y conservarse en un ambiente seco, con una temperatura entre 10°C / 50°F y 24°C / 75°F.

No congele el producto. No lo utilice después de la fecha de caducidad.

Wichtigste Eigenschaften

SUGERENCIAS PARA COMBINAR LOS MATERIALES DE IMPRESIÓN:

TIPO	COLOR	CÓDIGO	SUGERENCIAS DE USO
H Heavy	OCRE	E	E+F: Impresión de precisión para preparaciones supragingivales o justo por debajo de la encia con técnica de dos fases.
HF High Flowability	AZUL	F	B+F ó Δ+F ó E+F: Impresión de precisión para preparaciones supragingivales o justo por debajo de la encía.
EHF Extra High Flowability	ROSA	H	B+H ó Δ+H: Impresión de precisión para preparaciones subgingivales.
PUTTY SOFT	AMARILLO	B	Base para toma de impresión con técnica de dos fases y dos pasos, con dos viscosidades (técnica putty-wash)
MONOPHASE DELTA	VERDE ÁCIDO	Δ	Base para la toma de impresión en un sólo paso y con dos viscosidades para: técnica doble arco, implantar o tradicional. Indicado incluso para Inlay, Onlay
MONOIMPLANT	PÚRPURA	I	Para la toma de impresión en una fase: implantar o tradicional.

Wichtigste Eigenschaften

ESTESIL H₂TOP™ Putty

Es una pasta de impresión de mezcla manual en vinyl polisiloxano de adición con materiales de relleno surfactantes de reacción hidrofílica de elevada humectabilidad, elevada viscosidad y con propiedades mecánicas ideales para la toma de impresión con técnica de dos fases y dos pasos con dos viscosidades (técnica putty-wash).

Wichtigste Eigenschaften

INDICACIONES DE USO:

Esta base es indicada para la técnica de dos fases y con dos viscosidades para la toma de impresión para: coronas, puentes, inlay, onlay y carillas.

Wichtigste Eigenschaften

Recomendaciones para el uso de ESTESIL H₂TOP™ Putty:

Utilice las tazas de medir para dosificar cantidades iguales de catalizador y mezcla base de las coloraciones correspondientes y mezcle con los dedos (durante unos 30 segundos) hasta conseguir un color homogéneo.

Rellene enseguida la cubeta.

Wichtigste Eigenschaften

Abformmaterial aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung. Erhältlich in unterschiedlichen Formulierungen und Konsistenzen, um den wichtigsten Abformtechniken gerecht zu werden.

ADVERTENCIA: Exclusivamente para uso dental.

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Basis: mezcla de materiales de impresión de reacción hidrofílica de adición en vinyl polisiloxano con materiales de relleno surfactantes de elevada humectabilidad. Se encuentra disponible en diferentes formulaciones y viscosidades para cumplir con los requisitos de las principales técnicas de toma de impresión dental.

Catalizador: mezcla de vinyl polisiloxanos, cargas inerte y complejo platinico patentado

DATOS TÉCNICOS		ISO 4823 CLASSIFICATION					
CÓDIGO TIPO		B PUTTY SOFT	Δ MONOPHASE	I MONOIMPLANT	E HEAVY	F HIGH FLOWABILITY	H EXTRA HIGH FLOWABILITY
CARACTERÍSTICAS	Proporción	1:1	5:1	5:1	1:1	1:1	1:1
Color		Amarillo	Verde ácido	Púrpura	Ocre	Azul	Rosa
Tiempo de trabajo máximo		2 min. 0 seg.	2 min. 30 seg.	2 min. 15 seg.	2 min. 30 seg.	2 min. 15 seg.	2 min. 15 seg.
Tiempo total de fraguado		*3 min. 30 seg.	*4 min. 0 seg.	*4 min. 0 seg.	*4 min. 0 seg.	*4 min. 0 seg.	*4 min. 0 seg.
Clasificación	ISO 4823	Tipo 0 (ADA)	Tipo 2 medio	Tipo 2 medio	Tipo 1 elevado	Tipo 3 ligero	Tipo 3 ligero
Dureza SHORE A	Punto después de 24 h ASTM D2240	65	60	58	62	53	50
Estabilidad dimensional	% ISO 4823	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Recuperación elástica	% ISO 4823	99,8	99,8	99,7	99,7	99,7	99,8
Tensión en compresión	% ISO 4823	1 - 3	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Resistencia al desgarro	N/m	No disponible	No disponible	No disponible	No disponible	No disponible	No disponible
Compatibilidad con el yeso de Paris		Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente

* Tiempo de fraguado total recomendado: 4 minutos y 30 segundos

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Abformmaterial aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung. Erhältlich in unterschiedlichen Formulierungen und Konsistenzen, um den wichtigsten Abformtechniken gerecht zu werden.

Wichtigste Eigenschaften

ZUSAMMENSETZUNG

Basis: mezcla de materiales de impresión de reacción

ESTESIL H₂TOP™
ULTRA FLOWABLE & WETTABLE SILICONE MATERIAL

ESTESIL H₂TOP™ MONOPHASE Δ und MONOIMPLANT

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ist ein Abformmaterial aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung, in der Ausführung mit Kartusche zur maschinellen Anmischung. Es kann mit den meisten Geräten zur Anmischung von Abformmaterialien im Verhältnis 5:1 verwendet werden.

Die folgenden Indikationen beachten:

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ist ein Abformmaterial aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung, in der Ausführung mit Kartusche zur maschinellen Anmischung. Es kann mit den meisten Geräten zur Anmischung von Abformmaterialien im Verhältnis 5:1 verwendet werden.

INDIKATIONEN:
Als Basis bei der gleichzeitigen Technik mit zwei Konsistenzen bei Abdrücke für: Kronen, Brücken, Inlays, Onlays, Veneers. Für die Halbseiten-Abformtechnik (Dual Arch) indiziert. Bei der einphasigen Technik mit einfacher Konsistenz bei Abdrücken für: Positionierung von Pickups von Implantaten, Antagonisten, Positionsabdrücke und Funktionsabdrücke.

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

VORBEREITUNG
Mit der Kartusche Mix Machine 5:1 folgendermaßen vorgehen:
1. Schutzkappe abnehmen und Kartusche aktivieren.
2.Die Mischvorrichtung auf die Kartusche stecken.
3.Die Mischvorrichtung mit dem Sperring an der Kartusche befestigen.
4.Alles in die hierfür vorgesehene Stelle des Mischgeräts stecken (zur Verwendung und Anordnung der Kartuschen im Mischgerät die Herstellerangaben beachten).
5.Etwa 3 cm Material ausbringen und entfernen, bevor es auf den Abdrucklöffel gegeben wird.
6.Die Mischvorrichtung nach Gebrauch nicht von der Kartusche nehmen (sie dient als Schutzkappe).

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ABDRUCKLÖFFEL
Für diese Technik sind alle nicht perforierten Abdrucklöffel mit passenden Retentionsformen, individuelle oder halbindividuelle Abdrucklöffel und Löffel für die Halbseiten-Technik (Dual Arch) geeignet.

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ Heavy, High Flowability und Extra High Flowability
Abformmaterialien aus additionsvernetztem Polyvinylsiloxan mit Füllstoffen aus grenzflächenaktiven, hydrophilen Substanzen mit hoher Benetzung, die zur Präzisionskorrektur verwendet werden. In unterschiedlichen Formulierungen erhältlich, um den wichtigsten Abformtechniken gerecht zu werden. Sie werden in der Ausführung mit Kartusche zur Verwendung mit Mischpistolen im Verhältnis 1:1 geliefert.

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

Mit der Kartusche Gun Mix 1:1 wie folgt vorgehen:
1. Die Kartusche in die Mischpistole einsetzen.
2.Schutzkappe abnehmen und Kartusche aktivieren.
3.Die Mischkanüle auf die Kartusche stecken.
4.Etwa 2-3 cm Material ausbringen und entfernen, bevor es direkt an der vorgesehenen Stelle mit den Kanülen positioniert wird, oder spezielle Spritzen für die präzise Applikation in dem Bereich, in dem die Erfassung näherer Details erforderlich ist, mit dem Material befüllen.
5.Die Mischkanüle nach Gebrauch nicht von der Kartusche nehmen (sie dient als Schutzkappe).

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ANGABEN ZUR VERWENDUNG VON ESTESIL H₂TOP™ Heavy, High Flowability und Extra High Flowability

TYP	FARBE	CODE	ANWENDUNGSHINWEISE
H Heavy	OCKER	E	E+F: Präzisionsabdruck für supragingivale oder knapp subgingivale Präparationen mit zweizeitiger Technik.
HF High Flowability	BLAU	F	B+F oder Δ+F oder E+F: Präzisionsabdruck für supragingivale oder Knapp subgingivale Präparationen.
EHF Extra High Flowability	ROSA	H	B+H oder Δ+H: Präzisionsabdruck für subgingivales Ablesen.

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™
ULTRA FLOWABLE & WETTABLE SILICONE MATERIAL

ESTESIL H₂TOP™ MONOPHASE Δ und MONOIMPLANT

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE
Das Abformmaterial **ESTESIL H₂TOP™** enthält in seiner Formulierung polymerisierende Monomere und Tenside, die Haut, Augen und Mundschleimhaut reizen und bei empfindlichen Personen zu allergischer Kontaktdermatitis führen können.

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™
ULTRA FLOWABLE & WETTABLE SILICONE MATERIAL

ESTESIL H₂TOP™ MONOPHASE Δ und MONOIMPLANT

ESTESIL H₂TOP™ 5:1 es un material de impresión en vinyl polisiloxano de adición con materiales de relleno surfactantes de reacción hidrofílica de elevada humectabilidad en versión cartucho para mezclar con sistema mecánico. Es compatible con los principales sistemas de mezcla de materiales de impresión en proporción 5:1.

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™
ULTRA FLOWABLE & WETTABLE SILICONE MATERIAL

ESTESIL H₂TOP™ MONOPHASE Δ und MONOIMPLANT

INFORMACIONES GENERALES DE SEGURIDAD
Los materiales de impresión de la línea **ESTESIL H₂TOP™** contienen en su formulación monómeros polimerizables y tensioactivos que pueden ser irritantes para la piel, los ojos y la mucosa oral y pueden provocar dermatitis alérgica de contacto en personas susceptibles.

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP™ 5:1

ESTESIL H₂TOP